



SCHEDA TECNICA

COLLA FENOLICA MADECOL 1771 + CATALIZZATORE

TIPOLOGIA PRODOTTO

L'adesivo MADECOL 1771 è uno speciale collante fenol-resorcinico, l'induritore CATALIZZATORE2622 è un induritore da usare esclusivamente in combinazione con MADECOL 1771.

MADECOL 1771 con il suo induritore CATALIZZATORE2622 è un sistema adesivo che, in origine produttiva, viene approvato per la produzione di travi lamellari per strutture portanti da: NTI - Norvegia; Otto Graf Institute (FMPI) - Germania e SKH / KOMO (DHBC No.32389) - Olanda.

Il sistema MADECOL 1771 con il suo induritore CATALIZZATORE2622, in origine produttiva, è inoltre approvato da CTBA – Francia.

Il sistema MADECOL 1771 con il suo induritore CATALIZZATORE2622 consente di ottenere incollaggi che rispondono ai requisiti delle norme EN 301 (per colle di tipo I e II, classi di servizio 1,2,3), EN 391, EN 392 e DIN 68141. Ogni test sui manufatti incollati va eseguito almeno dopo 7 giorni dall'applicazione, con manufatti mantenuti a minimo +18°C.

IMPIEGO PRINCIPALE

Il sistema MADECOL 1771 con il suo induritore CATALIZZATORE2622 è indicato per la produzione di travi lamellari, giunti a pettine e assemblaggio di legno massiccio. Può essere utilizzato per altri tipi di applicazione nell'industria del legno, nel settore nautico, negli arredo giardino in legno massiccio, in ogni situazione ove sia richiesta una elevata resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici. Da utilizzare esclusivamente tra substrati assorbenti, generalmente essenze di molteplici legni.

APPLICAZIONE

Tempi di vita

A +20°C la miscela A+B è stabile per circa 45/50 minuti. A +30°C per circa 25/30 minuti.

Quando si utilizzano grosse quantità di collante, è consigliabile raffreddare l'adesivo a +14/+16°C e poi aggiungere l'induritore per prolungare il tempo di vita della miscela collante. Temperatura del legno: la temperatura del legno da incollare non deve essere mai inferiore a +18°C. Umidità del legno: 8 ÷ 12%. Per la produzione di travi lamellari 10 ÷ 12%.

Condizioni del legno

Superfici appena piallate/calibrate/levigate danno risultati di incollaggio ottimali.

Per i migliori risultati nella produzione di travi lamellari le tavole devono essere piallate in modo uniforme. Per ottenere una tenuta ottimale la piallatura va eseguita entro 8 ore dall'incollaggio. In caso di legni molto oleosi la piallatura va eseguita entro le 3 ore dall'incollaggio.

Quantità di colla: per la produzione di travi lamellari si consiglia una quantità minima di 400 ÷ 450 g/m² (applicazione su ambo le superfici da unire). Con sistemi di indurimento ad alta frequenza si consiglia una quantità di circa 300 ÷ 400 g/m² (applicazione su ambo le superfici da unire). Per altre applicazioni quantità minima pari a 300 grammi/m² (applicazione su ambo le superfici da unire). Superfici ben preparate e tempi aperti corti richiedono meno colla rispetto a superfici non uniformi e a lunghi tempi aperti. Per i legni duri difficili da incollare e per essenze oleose è indispensabile una doppia applicazione di minimo 230 ÷ 250 g/m² per ogni lato da



accoppiare.

Temperatura di pressa

Il legno tenero può essere incollato a +18°C. Nei periodi freddi, per essere sicuri di ottenere buoni risultati scaldare la linea collante a +23°C. Il legno duro e oleoso deve essere incollato a temperatura di almeno +28/+30°C. Strutture di legni duri e oleosi e/o legni con particolari tensioni (incollaggi di curvati) richiedono temperatura di incollaggio di almeno +55/+60°C, così da ottenere sufficiente resistenza del film collante. La temperatura minima di pressatura deve essere individuata con prove preliminari. Dopo aver applicato la pressione si può iniziare il riscaldamento. Non utilizzare mai con temperature ambientali inferiori ai +16°C.

Tempi di pressa

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dalla distanza della linea collante più interna, dalla quantità di colla applicata, dall'umidità del legno, dal tipo di essenza, da eventuali tensioni del legno.

La tabella seguente può essere utilizzata come linea guida di massima.

Tempo minimo di indurimento MADECOL 1771 con induritore CATALIZZATORE2622 (uso 15% in peso). Le temperature si riferiscono al film collante (da verificare con termometri laser professionali).

+16°C	8 ore
+20°C	7 ore
+30°C	5 ore
+40°C	3 ore
+60°C	2 ore
+80°C	1 ora
+100°C	30 minuti

E' necessario aggiungere ai tempi sopra riportati un adeguato tempo di riscaldamento dei manufatti, da determinare in base allo spessore dei substrati da incollare.

Pressione sulla linea collante

Per incollaggi standard: minimo 5 kg/cm² per legni teneri. Minimo 8 kg/cm² per legni duri e/o oleosi. Per la produzione di travi lamellari: minimo 7 kg/cm² con lamelle da 33 mm e minimo 10 kg/cm² MPa con lamelle da 45 mm.

Dispositivi di applicazione

Rulli sagomati, filiere a pettine, stendicolla manuali, spatole dentate.



STOCCAGGIO

Stabilità

MADECOL 1771

minimo 8 mesi a +20°C in contenitori ben chiusi.

CATALIZZATORE2622

minimo 24 mesi a +20°C lontano da fonti di umidità.

Durante lo stoccaggio la viscosità aumenta con una velocità maggiore verso la fine della vita utile del prodotto. Temperature più elevate ridurranno la stabilità del prodotto.

Non stoccare mai a temperature inferiori ai +12°C per un tempo maggiore alle 24/36 ore. Prima dell'uso il gelo può danneggiare entrambi i prodotti in modo irreversibile. Si consiglia di conservare il prodotto in luogo fresco ed asciutto. Se si lasciano aperti i contenitori quando non si usa l'adesivo, si può formare pellicola sulla superficie. Per evitare ciò si consiglia di tenere il contenitore chiuso quando non in uso. La temperatura ottimale di stoccaggio è di +20°C.

In caso di prodotto mantenuto per un brevissimo periodo (massimo 18/24 ore) a temperature inferiori ai +5°C è possibile gestire un lento scongelamento, dopodiché il prodotto è pronto all'uso. In caso di gelate con prodotto mantenuto per diverse ore a temperature inferiori a +1°C il prodotto non è utilizzabile. Si consiglia comunque di non esporre i prodotti a temperature inferiori ai +12°C e superiori a +30°C.

CONFEZIONI

Secchi da 10kg + 1,5kg (CAT)

Secchi da 25kg + 3,75kg (CAT)

***ATTENZIONE**

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza e relative ai test svolti in laboratorio, esse hanno valore generale. Pertanto, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto a collaudo preventivo da parte dell'utilizzatore.